

به نام خدا



Industrial Microbiology

By: **Dr. A. Mohammadi**

Department of Biology,
Faculty of science,
University of Alzahra

کار ۱ (طراحی محیط کشت)

2

۱. بررسی کشت های (۱ : مخمر و قارچ در SDA ۲) باکتری در NA
۲. از نظر خلوص و ویژگی های شکلی

کار ۲ (ادامه جداسازی مخمر)

3

- بررسی مشخصات کلنی ها و شکل میکروسکوپی و مقایسه با ساکارومایسس
- کشت در **SDA** آگار شیب دار و گرمخانه گذاری ۴۸ ساعته در دمای ۲۸ درجه
- قرار دهی در یخچال

موضوع جدید جداسازی باکتری‌های لاکتیک

هدف: بررسی باکتری‌های لاکتیک و چگونگی جداسازی آنها از محیط طبیعی

کار ۳ (جداسازی باکتری های اسید لاکتیک)

5

□ تهیه گستره از ماست و مشاهده زیر میکروسکوپ

(۱) ساخت رقت های متوالی تا 10^{-8} در سرم فیزیولوژی حاوی ۱/۰ درصد توپین

(۱) افزودن ۱ میلی لیتر از رقت 10^{-4} الی 10^{-8} به پلیت خالی (انتقال آسپتیک)

(۱) افزودن محیط کشت روگزا آگار ذوب شده (۱۲-۱۵ میلی لیتر)

(۱) پلیت ها به صورت وارونه به مدت ۷۲ ساعت در انکوباتور ۴۲ درجه در جار دی اکسید کربن (۵ تا ۱۰٪)

منابع:

- صعودی، محمد رضا. **مبانی و آزمونهای فرایندهای تخمیری**، انتشارات دانشگاه الزهراء، چاپ نخست، ۱۳۷۷.
- محمدی، علی و میرشفیعی، حمیده. **مهارت های آزمایشگاه میکروب شناسی** ، جلد ۱- ۳ . انتشارات دانشگاه الزهراء، چاپ نخست، ۱۳۹۵.
- محمدی، علی و کریمی، ابراهیم. **اصول میکروب شناسی محیطی و صنعتی**. انتشارات آراد کتاب، چاپ نخست، ۱۳۹۳.

