
بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

مقدمه‌ای بر

میکروب‌شناسی کاربردی

تألیف:

دکتر علی محمدی

عضو هیئت علمی دانشگاه الزهرا (س)

فهرست مطالب

۳
۱۹ مقدمه
۲۱ بخش اول
۲۱ به کارگیری میکروارگانیسم ها
۲۳ میکروب ها و آسایش انسان ها
۲۳ فصل اول
۲۳ بازسازی عناصر حیاتی
۲۴ تصفیه فاضلاب: کاربرد میکروب ها در بازسازی آب
۲۴ کاربرد میکروب ها در پاکسازی آلاینده ها
۲۵ کنترل حشرات با میکروارگانیسم ها
۲۵ فناوری های مدرن زیستی و فناوری DNA نوترکیب
۲۶ کاربردهای صنعتی
۲۷ فناوری تخمیر
۲۹ میکروارگانیسم ها و آنزیم های ثابت
۳۰ محصولات صنعتی
۳۱ میکروبیولوژی صنعتی و آینده
۳۳ میکروبیولوژی صنعتی
۳۳ فصل دوم
۳۴ میکروارگانیسم های مهم صنعتی
۳۴ الف) باکتری ها
۳۶ ۱- پرتوپلاکتری ها
۳۷ باکتری های اسید استیک
۳۸ ۲- فیرمیکوت ها
۳۹ ۱-۲) فیرمیکوت های اسپورزا
۳۹ ۲-۲) فیرمیکوت های غیر اسپورزا
۴۱ باکتری های اسید لاکتیک برای اهداف صنعتی

۴۲	۳- اکتینویاکتری‌ها.....
۴۳	اکتینومایست‌ها.....
۴۳	ب) فارج‌ها.....
۴۳	۱- فیکومیست‌ها (زیگومیست‌ها).....
۴۵	۲- آسکومیست‌ها.....
۴۵	۳- فارج‌های ناقص.....
۴۵	۴- بازیدیومیست‌ها.....
۴۶	ویرژگی‌های مطلوب میکرووارگانیسم‌های صنعتی.....
۴۶	بهبودبخشی ویرژگی‌های سویه صنعتی.....
۴۷	(۱) جهش.....
۴۷	موتاژن‌های معمول.....
۴۸	الف) موتاژن‌های شیمیابی.....
۴۹	ب) پرتودهی.....
۵۱	بهبود بازده.....
۵۱	نفوذپذیری دیواره سلول.....
۵۲	مقاومت در برابر آنالوگ‌ها.....
۵۲	جهش‌یافته‌های اوکسوتروفیک.....
۵۴	(۲) نوترکیبی.....
۵۴	الف) نوترکیبی جنسی.....
۵۴	ب) چرخه شبه جنسی.....
۵۵	ج) آمیزش پروتوبلاست.....
۵۵	آمیزش پروتوبلاست القا شده توسط PEG.....
۵۷	بخش دوم.....
۵۷	بهداشت و درمان.....
۶۵	آنٹی‌بیوتیک‌ها.....
۶۵	فصل سوم.....
۶۶	تاریخچه شیمی درمانی.....
۶۶	یک تصادف خوب؛ آنتی‌بیوتیک‌ها.....
۷۱	آمینوگلیکوزیدها.....
۷۳	تراسیکلین‌ها.....

فهرست مطالب

۷

۷۵	ماکرولیدها.
۷۶	بنالاکتامها..
۷۷	۱-پنی سیلین ها ..
۸۲	۲-کرباپینهای ..
۸۲	۳-مونو باکتامها ..
۸۲	۴-سفالوسپورین ها ..
۸۴	آنٹی بیوتیک های پلی پیتیدی ..
۸۷	پیتیدهای ضد میکروبی ..
۸۸	آینده داروهای شیمی درمانی ..
۸۹	تولید و عرضه ..
۹۱	چالش های موجود ..
۹۲	ورود زیست فناوری ..
۹۳	نقش درمانی ..
۹۵	داروهای ضد تومور ..
۹۵	فصل چهارم ..
۹۷	پیشینه تاریخی و چالش های جدید ..
۹۸	زمینه های جدید تحقیقاتی ..
۱۰۰	تولید و عرضه ..
۱۰۲	ورود زیست فناوری ..
۱۰۲	نقش درمانی ..
۱۰۵	واکسن ها ..
۱۰۵	فصل پنجم ..
۱۰۶	پیشینه تاریخی و چالش های جدید ..
۱۰۸	انواع واکسن ..
۱۰۹	چالش ها ..
۱۱۴	تولید و عرضه ..
۱۱۵	ورود زیست فناوری ..
۱۱۷	نقش درمانی ..
۱۱۹	زیست حسگرها (بیوسنسورها) ..
۱۱۹	فصل ششم ..

۱۲۱	ساکن سازی (Immobilization)
۱۲۲	زیست حسگرهای میکروبی بر پایه مبدلها
۱۲۲	زیست حسگر میکروبی نوری
۱۲۲	زیست حسگر میکروبی فلورسنت
۱۲۳	زیست حسگر میکروبی بیولومینسنست
۱۲۳	زیست حسگر میکروبی رنگ‌سنج
۱۲۴	زیست حسگر MFC
۱۲۵	کاربرد زیست حسگرهای
۱۲۵	پایش محیطی
۱۲۷	غذا و تخمیر
۱۲۹	تشخیص‌های کلینیکی
۱۳۱	بخش سوم
۱۳۱	صنایع غذایی و لبنی
۱۳۵	مواد غذایی تخمیری
۱۳۵	فصل هفتم
۱۳۶	تولید سرکه
۱۳۷	تخمیرهای سرکه
۱۳۷	(۱) تخمیر الکلی
۱۳۷	(۲) تخمیر اسید استیکی
۱۳۸	روش‌های استیفیکاسیون در تولید سرکه
۱۳۸	(۱) روش‌های سطحی سنتی
۱۳۹	(۲) ژنراتورهای قطره‌ای
۱۴۰	(۳) روش‌های غوطه‌وری
۱۴۰	فرآیندهای نهایی
۱۴۱	بهبود تولید
۱۴۱	فرآورده‌های لبنی تخمیری
۱۴۲	تولید کره
۱۴۳	تولید ماست
۱۴۴	تولید پنیر
۱۴۶	روش تولید

فهرست مطالب

۹

۱۵۱	بهبود تولید پنیر
۱۵۲	سایر فرآورده‌های لبنی
۱۵۲	سایر غذاهای تخمیری
۱۵۳	گوشت و ماهی تخمیری
۱۵۴	فرآورده‌های گیاهی تخمیری
۱۵۴	نان
۱۵۵	تولید سائزکرات (کلم شور تخمیری)
۱۵۵	تخمیر سویا
۱۵۷	تخمیر قهوه، کاکائو و چای
۱۵۹	پروبیوتیک‌ها
۱۵۹	فصل هشتم
۱۶۰	میکروارگانیسم‌های پروبیوتیک
۱۶۱	جنس بیفیدوباکتریوم
۱۶۱	جنس لاکتوبراسیلوس
۱۶۲	دیگر میکروارگانیسم‌های پروبیوتیک
۱۶۴	ایمنی در زمینه پروبیوتیک‌ها
۱۶۶	مکانیزم‌های عمل
۱۶۶	پروبیوتیک‌ها در غذا و نوشیدنی‌ها
۱۶۷	محصولات لبنی
۱۶۹	پروبیوتیک‌ها و پربیوتیک‌ها
۱۷۰	فناوری پروبیوتیک‌ها
۱۷۵	گرایش‌های جدید در فرآوری و محصولات پروبیوتیک
۱۷۷	افزودنی‌های غذایی
۱۷۷	فصل نهم
۱۷۹	طعم‌دهنده‌ها
۱۸۰	چربی‌ها
۱۸۰	نگهدارنده‌های طبیعی مواد غذایی
۱۸۵	تولید نایسین
۱۸۵	نوکلئوزیدها، نوکلئوتیدها و ترکیبات مرتبط
۱۸۶	ویتامین‌ها

۱۸۶	اسید آسکوربیک (ویتامین C)
۱۸۷	کاروتینیدها
۱۸۹	کوبالامین (ویتامین B ₁₂)
۱۸۹	ریبوفلاوین (ویتامین B ₂)
۱۹۱	تولید مخمر
۱۹۱	فصل دهم
۱۹۲	مخمر
۱۹۲	طبقه‌بندی صنعتی مخمرها
۱۹۲	(۱) مخمر کشت در برابر مخمر وحشی
۱۹۲	(۲) مخمر بالا در برابر مخمر کف
۱۹۳	(۳) مخمر لخته‌ای در برابر پودری (غیر لخته‌ای)
۱۹۳	برخی کاربردهای مهم مخمرها
۱۹۳	تولید مخمر نان
۱۹۴	سویه مخمر مورد استفاده
۱۹۵	نگهداری کشت
۱۹۶	تولید در کارخانه
۱۹۶	سوپسترا
۱۹۶	فرآیندهای فرماتور
۱۹۷	برداشت مخمر
۱۹۸	بسته‌بندی
۱۹۹	مخمرهای خوراکی
۱۹۹	تولید مخمر خوراکی
۱۹۹	گونه‌های مخمر خوراکی
۲۰۰	سوپستراهای مورد استفاده جهت تولید
۲۰۱	مخمرهای خوراک دام
۲۰۲	محصولات مخمری
۲۰۲	میکروارگانیسم‌ها به عنوان محصولات صنعتی
۲۰۳	بخش چهارم
۲۰۳	آنزیم و پروتئین‌های میکروبی
۲۰۷	فناوری آنزیم

۲۰۷	فصل یازدهم
۲۰۷	آبزیم‌ها (Abzymes)
۲۰۸	ریبوزیم‌ها (Ribozymes)
۲۰۹	اکسترموزیم‌ها (Extremozymes)
۲۰۹	سینزیم‌ها (Synzymes)
۲۰۹	طبقه‌بندی و نام‌گذاری آنزیم‌ها
۲۱۱	آنزیم‌ها در صنایع گوناگون
۲۱۱	تولید آنزیم‌های میکروبی
۲۱۲	جنبه‌های تولید
۲۱۳	معیارهای انتخاب سویه‌های میکروبی
۲۱۳	مزایای آنزیم‌های میکروبی
۲۱۴	روش‌های کلی تولید و خالص‌سازی
۲۱۴	(۱) تخمیر سوبسترای جامد
۲۱۵	الف) فرآیند لایه نازک (روش کابینت)
۲۱۶	ب) فرآیند بستر عمیق
۲۱۶	(۲) کشت غوطه‌ور
۲۱۷	فرآیند کلی استحصال آنزیم
۲۱۹	الف- استحصال آنزیم‌های برون سلولی
۲۲۱	ب- استحصال آنزیم‌های درون سلولی
۲۲۱	تبديل به شکل مناسب برای ذخیره‌سازی
۲۲۲	تولید آمیلاز
۲۲۲	تولید میکروبی α -آمیلاز
۲۲۲	α -آمیلاز قارچی
۲۲۳	α -آمیلاز باکتریایی
۲۲۵	پروتازها
۲۲۵	پروتاز سرین قلیایی
۲۲۷	پروتاز قلیایی قارچی
۲۲۷	پروتاز اسیدی
۲۲۷	روش تولید پروتاز اسیدی
۲۲۸	تولید رنت به وسیله <i>Mucor miehei</i>

۲۲۹	تولید شربت ذرت با فروکتوز بالا (HFCS)
۲۲۹	مهندسی آنزیم
۲۳۰	اصول مهندسی آنزیم
۲۳۱	بخش پنجم
۲۳۱	کاربردهای کشاورزی
۲۳۵	چرخه‌های بیوژئوشیمیابی
۲۳۵	فصل دوازدهم
۲۳۶	چرخه ازت (نیتروژن)
۲۳۷	(۱) تثیت ازت
۲۳۹	انواع دیازوتروف‌ها
۲۳۹	الف) دیازوتروف‌های آزادی
۲۴۱	ب) دیازوتروف‌های همزی
۲۴۴	تثیت صنعتی ازت
۲۴۶	روش هابر-بوش
۲۴۶	احیاء نیتروژن محیط
۲۴۸	(۲) آمونیفیکاسیون
۲۴۹	(۳) نیتریفیکاسیون (نیتروژنگیری)
۲۴۹	(۴) دینیتریفیکاسیون (نیتروژندی).
۲۵۱	کنترل زیستی (بیوکنترل)
۲۵۱	فصل سیزدهم
۲۵۱	کنترل بیولوژیکی
۲۵۳	BCA در مقابل مواد شیمیایی کشاورزی (آگر و کمیکال)
۲۵۳	تعامل بین BCA و پاتوژن-میزان
۲۵۶	مکانیسم‌های بیوکنترل
۲۵۶	الف) آنتاگونیسم مستقیم
۲۵۶	۱- فرانگلی (هاپرپارازیتیسم)
۲۵۷	۲) متابولیت‌های میکروبی
۲۵۹	۳) سمزدایی و تجزیه عوامل ویرولانس
۲۶۰	۴) رقابت برای غذا و نیج
۲۶۱	ب) آنتاگونیسم غیرمستقیم

۲۶۱	۱- القاء مقاومت میزان.....
۲۶۳	با مکانیسم های متعدد برای سرکوب پاتوژن.....BCA
۲۶۳	محدودیت های BCAs.....
۲۶۵	آفت کش های میکروبی
۲۶۵	فصل چهادهم
۲۶۷	آفت کش های میکروبی
۲۶۷	(۱) باکتری ها.....
۲۶۷	باسیلوس تورنجنسیس
۲۷۰	(۲) قارچ ها
۲۷۰	قارچ متاریزیوم
۲۷۱	(۳) ویروس ها.....
۲۷۱	باکولوویروس
۲۷۳	دست کاری های ژنتیکی
۲۷۷	بخش ششم.....
۲۷۷	فرآورده های سوختی
۲۷۹	منابع جایگزین انرژی
۲۷۹	فصل پانزدهم
۲۷۹	سوخت های زیستی (Biofuels)
۲۸۳	سوخت های زیستی بر پایه اسید چرب
۲۸۳	فصل شانزدهم
۲۸۴	میکروارگانیسم های روغنی طبیعی
۲۸۵	توزیع فیلوزنیک (تبارشناختی) انباشتگی هایبرلیپید
۲۸۸	فاکتورهای تاثیرگذار بر انشاشه شدن لیپید
۲۸۹	استخراج و تبادل استری
۲۹۰	مهندسی بیوسوخت های نوین از متابولیسم اسید چرب
۲۹۰	تولید میکروبی FAEE ها
۲۹۲	فناوری های هایبرید برای تولید آلکان ها و آلکین ها
۲۹۳	راه های مستقیم تولید آلکان ها و آلکین ها
۲۹۵	تولید پیشرفته بیواتانول
۲۹۵	فصل هفدهم

۲۹۸	پلترم‌های میکروبی و مهندسی متابولیک
۲۹۹	تغییر ساکارومیسنس سرویزیه برای اتانول حاصل از مواد لیگنوسلولزی
۳۰۰	تغییر Z. mobilis برای اتانول حاصل از مواد لیگنوسلولزی
۳۰۱	تغییر E. coli برای اتانول حاصل از مواد لیگنوسلولزی
۳۰۳	دیگر گرینه‌های میکروبی
۳۰۴	آینده بیواثانول نسل دوم
۳۰۷	پل های سوختی میکروبی
۳۰۷	فصل هجدهم
۳۰۸	کاربردهای فلی
۳۱۰	کاربردهای بالقوه
۳۱۲	میکروارگانیسم‌های دخیل در پل سوختی میکروبی
۳۱۵	برهمکنش‌های الکتریکی بین میکروب‌ها و الکتروودها
۳۱۷	مانع پروتون در بیوفیلم‌های پل سوختی میکروبی
۳۱۹	برهمکنش‌های کاتد
۳۲۱	بخش هفتم
۳۲۱	مواد شیمیایی صنعتی
۳۲۵	اسیدهای آمینه
۳۲۵	فصل نوزدهم
۳۲۶	ال-گلوتامیک اسید
۳۲۶	کاربردها
۳۲۷	میکروارگانیسم‌ها
۳۲۷	بیوسنتر اسید گلوتامیک
۳۲۷	دفع اسید گلوتامیک و تراوایی دیواره سلول
۳۲۸	روش‌های تولید
۳۲۹	تحمیر یک مرحله‌ای
۳۲۹	راندمان تجاری اسید گلوتامیک
۳۳۰	خاص‌سازی اسید گلوتامیک
۳۳۱	ال-تریپتوфан
۳۳۱	کاربردها
۳۳۱	میکروارگانیسم‌های مورد استفاده

۳۳۲	مسیر بیوستتری.
۳۳۲	روش های تولید.
۳۳۲	الف) تولید به وسیله تخمیر.
۳۳۳	ب) تولید به وسیله تبدیل میکروبی
۳۳۴	ج) تولید به وسیله روش آنزیمی
۳۳۴	استحصال
۳۳۵	ال-لیزین (L-LYSINE)
۳۳۵	بیوستر ال-لیزین
۳۳۵	روش های تولید
۳۳۶	تولید به وسیله اکسوتروف های هوموسرین
۳۳۷	تولید به وسیله روش آنزیمی
۳۳۹	خالص سازی لیزین
۳۴۱	اسیدهای آلی
۳۴۱	فصل بیستم
۳۴۱	اسید سیتریک
۳۴۱	روش های تولید اسید سیتریک
۳۴۲	بیوستر اسید سیتریک
۳۴۲	کاربردهای اسید سیتریک
۳۴۳	اسید فوماریک
۳۴۳	تولید میکروبی اسید فوماریک
۳۴۳	شرایط کشت
۳۴۴	تخمیر
۳۴۴	استحصال
۳۴۵	اسید گلوکونیک
۳۴۵	کاربردهای اسید گلوکونیک
۳۴۵	تولید میکروبی اسید گلوکونیک
۳۴۵	شرایط کشت
۳۴۹	بخش هشتم
۳۴۹	محیط‌زیست و ایمنی
۳۵۳	میکروبیولوژی آب

۳۵۳	فصل بیست و یکم
۳۵۳	میکروارگانیسمهای آب
۳۵۳	میکروبیاتی آب شیرین
۳۵۵	میکروبیاتی آب دریا
۳۵۶	نقش میکروارگانیسم‌ها در کیفیت آب
۳۵۷	آلودگی آب
۳۶۰	آزمایش‌های خلوص آب
۳۶۲	تصفیه آب
۳۶۲	لخته‌سازی و فیلتراسیون
۳۶۳	ضد عفنونی کردن
۳۶۵	تصفیه پسماندهای صنعتی
۳۶۵	فصل بیست و دوم
۳۶۵	سیستم‌های تصفیه پسماندها
۳۶۶	(۱) شکست هوایی فاضلاب خام
۳۶۶	الف- سیستم لجن فعال
۳۶۷	تغییر و تبدیلات سیستم لجن فعال
۳۷۱	ارگانیسم‌های درگیر در فرآیند لجن فعال
۳۷۱	کارایی عملیات‌های لجن فعال
۳۷۲	ب- فیلتر چکه‌ای
۳۷۲	دیسک‌های چرخان
۳۷۳	(۲) شکست غیرهوایی لجن
۳۷۴	دفع فاضلاب در صنعت دارو‌سازی
۳۷۷	بیولیچینگ (آب‌شویه)
۳۷۷	فصل بیست و سوم
۳۷۸	روش‌های تجاری لیچینگ
۳۷۸	(۱) فرآیندهای نوع آبیاری
۳۷۸	(۱-۱) لیچینگ انباشتی
۳۷۹	(۱-۲) لیچینگ توده‌ای
۳۷۹	(۱-۳) استخراج در محل
۳۸۰	(۲) فرآیندهای تانک همزندار

فهرست مطالب

۱۷

۳۸۰	میکروپیولوژی فرآیند لیچینگ
۳۸۲	آب شویه برخی سولفیدهای فلزی
۳۸۲	مس
۳۸۳	اورانیوم
۳۸۴	کبالت و نیکل
۳۸۴	سرب و روی
۳۸۵	شرایط محیطی تاثیرگذار بر لیچینگ باکتریابی
۳۸۷	بخش نهم
۳۸۷	نانوفناوری
۳۹۱	بیوسنتر نانوذرات
۳۹۱	فصل بیست و چهارم
۳۹۲	بیوسنتر نانوذره به وسیله باکتری‌ها
۳۹۲	بیوسنتر نانوذره توسط اکتینومیست‌ها
۳۹۳	بیوسنتر نانوذره به وسیله سیانوباكتری‌ها
۳۹۳	بیوسنتر نانوذره به وسیله مخمر
۳۹۴	بیوسنتر نانوذره به وسیله قارچ‌ها
۳۹۷	مکانیزم‌های تشکیل نانوذره به وسیله میکروگانیسم‌ها
۳۹۹	کنترل اندازه و ریخت‌شناسی نانوذرات
۴۰۳	منابع